

## 基本制冷系统维修

### 制冷剂的回收

只能使用U.L列出的经过检验的，符合SAE J2210要求的维修设备来排放空调系统的HFC-134a (R-134a) 制冷剂。

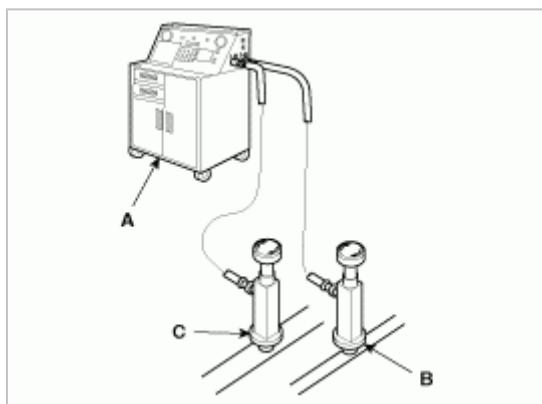
- 空调制冷剂或润滑油蒸气会刺激您的眼睛、鼻子或咽喉。
- 连接维修设备时，应小心。
- 禁止吸入空调制冷剂或润滑油蒸气。

如果系统发生意外排放，进行维修前先给工作区域通风。

其它健康和安全信息可参考制冷剂和润滑油产品说明。

#### 1. 连接R-134a制冷剂

如图示，按照厂家说明，在高压维修阀(B)和低压维修阀(C)上连接回收/循环/充注设备(A)。



#### 2. 回收结束后，测量从空调系统排放的润滑油。充填前，向空调系统补充与排放的量相等的新的润滑油

油。

### 系统抽真空

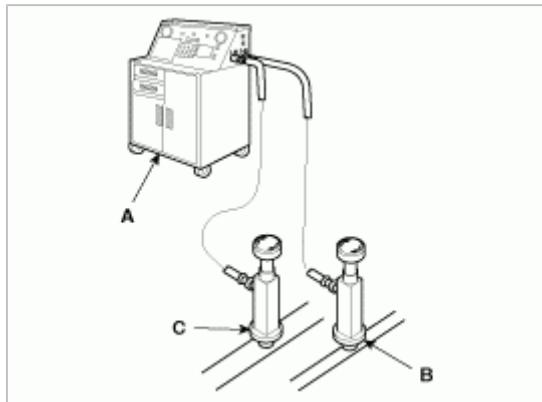
只能使用U.L列出的经过检验的，符合SAE J2210要求的维修设备来排放空调系统的HFC-134a(R-134a)制冷剂。

- 空调制冷剂或润滑油蒸气会刺激您的眼睛、鼻子或咽喉。
- 连接维修设备时，应小心。
- 禁止吸入空调制冷剂或润滑油蒸气。

如果系统发生意外排放，进行维修前先给工作区域通风。

其它健康和安全信息可参考制冷剂和润滑油产品说明。

1. 当安装或维修空调系统时，必须用R-134a制冷剂回收/循环/充注设备抽真空。(如果空调系统拆下后开放数天，应更换储液干燥器，系统要抽真空数小时。)
2. 如图示，按照厂家说明，在高压维修阀(B)和低压维修阀(C)上连接R-134a制冷剂回收/循环/充注设备(A)。



3. 如果在10分钟内低压压力没有达到93.3kpa(700mmHg, 27.6in.Hg)，可能是系统内部泄漏。给系统充填部分制冷剂，检查泄漏部位(参考制冷剂漏气检测)。
4. 从低压维修孔上拆卸低压阀。

### 系统充填

只能使用U.L列出的经过检验的，符合SAE J2210要求的维修设备来排放空调系统的HFC-134a(R-134a)制冷剂。

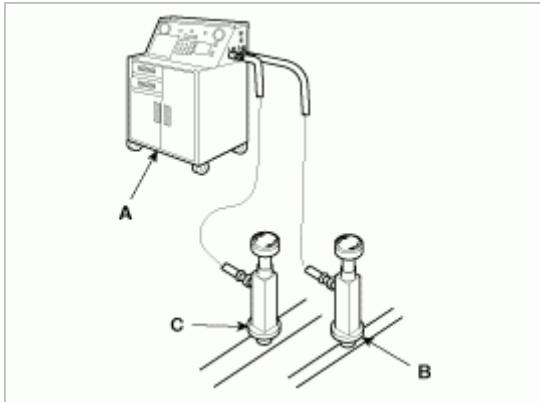
- 空调制冷剂或润滑油蒸气会刺激您的眼睛、鼻子或咽喉。
- 连接维修设备时，应小心。
- 禁止吸入空调制冷剂或润滑油蒸气。

如果系统发生意外排放，进行维修前先给工作区域通风。

其它健康和安全信息可参考制冷剂和润滑油产品说明。

1. 连接R-134a制冷剂

如图示，按照厂家说明，在高压维修阀(B)和低压维修阀(C)上连接R-134a制冷剂回收/循环/充注设备(A)



2. 向系统填充和回收时排放的压缩机润滑油量相同的新压缩机润滑油。只能使用指定压缩机润滑油。  
向系统添充30±25g的R-134a制冷剂。添充不要过量，否则会损坏压缩机。

#### 制冷剂泄漏测试

如果分解、松懈或连接制冷系统连接部位或怀疑制冷系统漏气时，要用电子检漏仪进行漏气检查。

为适当使用检漏仪，阅读制造商提供的手册。

如果检测到泄漏，执行下列程序：

1. 检查制冷系统各连接接头的松紧度。如果接头过松，按规定扭矩拧紧。拧紧后，用电子检漏仪(A)检查泄漏状态。
2. 拧紧连接接头后仍然漏气时，给系统排放制冷剂，分离连接接头，检查它们的支撑面有无损坏。即使损坏程度很小，也要用新品更换。
3. 检查压缩机润滑油，必要时补充油。
4. 给系统充填制冷剂并再次检查是否泄漏。如果未发现泄漏，对制冷系统再次进行抽真空和充填制冷剂的操作。

